41

Lenkung

Modell 126

Blatt 1

HAUPTMERKMALE UND DATEN

Typ	Schnecke und Segment
Untersetzungsverhältnis	2/26
Wendekreisdurchmesser	8,6 m
Lenkradumdrehungen zum kompletten Radeinschlag von links nach rechts .	2,9
Radeinschlagwinkel: — inneres Rad	33° 25° 40′
Wälzlager der Lenkschneckenwelle	Rollenlager
Lagereinstellung	durch Nutmutter
Rollmoment der Lenkschneckenwelle: höchstens	2 kpcm
Einstellung des Spiels zwischen Schnecke und Segment	durch Drehen der Exzen- terbüchse der Segmentwelle
Vorspur der Vorderräder bei belastetem Wagen (*)	-1 - +3 mm
Vorspureinstellung	durch Gewindemuffen an den seitlichen Spurstangen
Lenksäule	dreiteilig mit zwei Kardangelenken

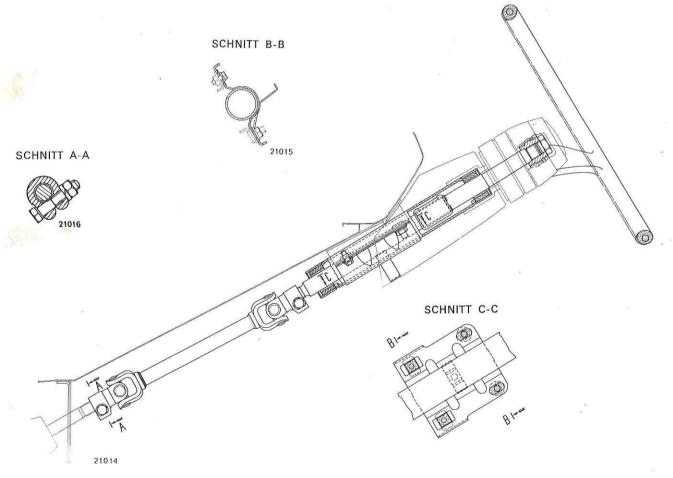
^(*) Belasteter Wagen: 4 Personen und Reifen mit vorgeschriebenem Luftdruck.

ANZUGSMOMENTE

TEIL	Bestell-Nr.	Gewinde	Werkstoff	Anzugs- moment kpm
Befestigungsmutter des Lenkrades an der Lenksäule	1/07914/11	M 16×1,5	R 50 Znt (Welle C 30 Norm)	5
Befestigungsmutter für Gelenkgabel der Lenksäule	1/61008/11	M 8	R 50 Znt (Schraube R 80 Znt)	2,5
Befestigungsmutter zur hinteren Befestigung der Lenksäulenstütze	1/38322/01	M 8	R 40 Ind 1 Znt (Schraube R 50 Sd Stab)	1,5
Selbstsichernde Mutter mit Nylon-Einsatz zur Lenkgehäusebefestigung	1/61041/21	M 8	R 80 Znt (Schraube R 100 Cdt)	3
Befestigungsmutter des Lenkhebels	1/07913/21	M 14×1,5	R 80 Znt (Segment 19 CN 5 Cmt 3)	10

Fortsetzung: Anzugsmomente.

TEIL	Bestell-Nr.	Gewinde	Werkstoff	Anzugs- moment kpm
Selbstsichernde Mutter mit Nylon-Einsatz für Lenkzwischenhebel-Lager	1/61041/21	M 8	R 80 Znt (Schraube R 100 Cdt)	3
Selbstsichernde Mutter mit Nylon-Einsatz für Lenkzwischenhebel	1/25747/11	M 12×1,5	R 50 Znt (Bolzen R 100 Cdt)	7
Befestigungsmutter für Klemme der Spurstange	1/61008/11	M 8	R 50 Znt (Schraube R 80 Znt)	1,5
Selbstsichernde Mutter mit Nylon-Einsatz für Kugelbolzen des Lenkhebels	1/25756/11	M 10×1,25	R 50 Znt (Bolzen 12 NC 3 Carbn)	3,5



Längsschnitt der Lenkung.

Der untere Lenksäulenteil muss so im Lenkgehäuse eingebaut werden, dass dessen Gabelachse auf der selben Ebene der oberen Gabelachse ist.

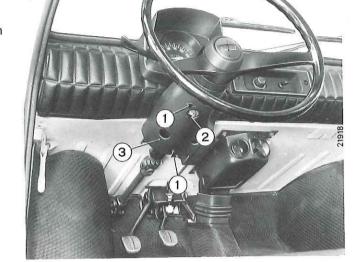
412.01

Lenkung Modell 126

Blatt 1

ÜBERHOLUNG

Zustand der Gummibüchsen zur Lagerung des oberen Lenksäulenteils und der Kardangelenke prüfen. Der Ausbau erfolgt wie nachstehend beschrieben.



Ausbau der Lenksäulen-Verkleidung.

- Befestigungsschrauben für 3.
 Befestigungsschraube für Lenkstockschalter.
- 3. Stützlager-Verkleidung.



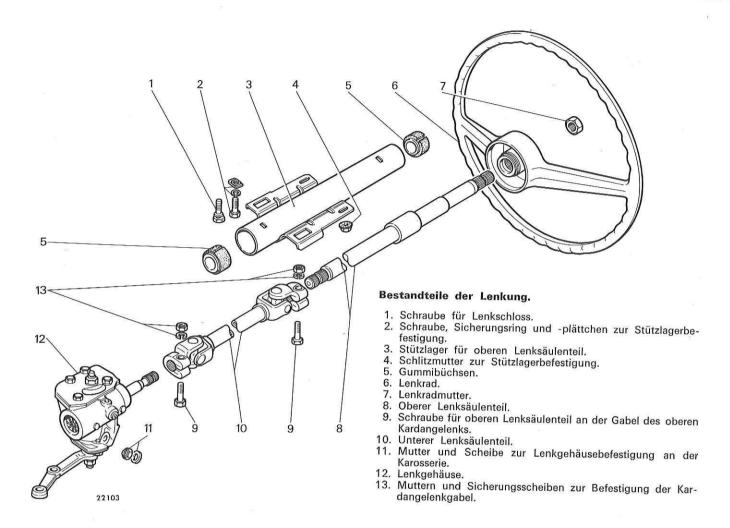
Ausbau des Lenkstock-Kombischalters.

- 1. Oberer Lenksäulenteil.
- Lenkstockschalter.
 Befestigungsschraube für 2.



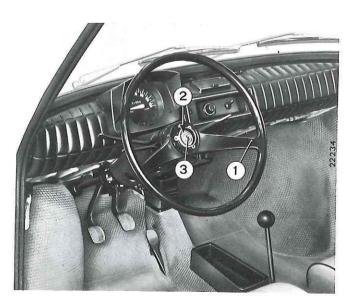
Ausbau des Lenksäulen-Stützlagers.

- Muttern und Schrauben zur Stützlagerbefestigung.
 Schraube und Mutter zur Befestigung des oberen Lenksäulenteils an der Gabel des oberen Kardangelenks.



ANMERKUNG - Beim Einführen des oberen Lenksäulenteils in das Stützlagerrohr dürfen die Schlitze der Gummibüchsen mit den Rohrverstemmungen nicht übereinstimmen.

Beim Wiedereinbau der Lenkung sind obige Arbeitsgänge in umgekehrter Reihenfolge durchzuführen.



ZUR BEACHTUNG

Beim Einbau der Lenkung ist die genutete Passung zwischen Lenkrad und oberem Lenksäulenteil sorgfältig mit Graphit-Öl zu schmieren.

Anzugsmoment der Lenkradmutter: **5 kpm**. Die Mutter ist nach dem Anziehen zu verstemmen.

Lenkradbefestigung.

- Lenkrad.
- 2. Lenkradmutter.
- 3. Oberer Lenksäulenteil.

412.02

Lenkgetriebe Modell 126

Blatt 1

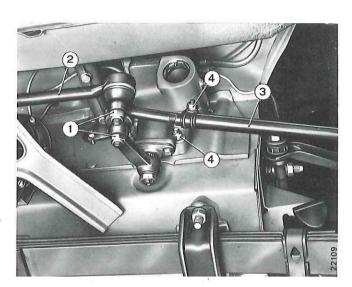
ÜBERHOLUNG

Zum Ausbau und zur Überholung des Lenkgetriebes geht man wie folgt vor:

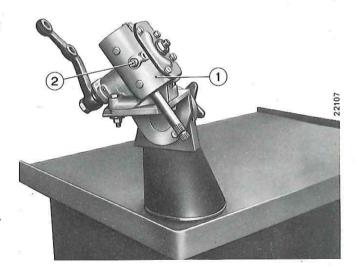
Im Wageninnern die Mutter zur Befestigung der Kardangelenkgabel des unteren Lenksäulenteils an der Lenkschneckenwelle lösen.



- 1. Mutter für Kugelgelenke des Lenkgestänges am Lenkstockhebel.
- Mittlere Verbindungsstange.
- Linke seitliche Lenkspurstange.
- 4. Muttern für Lenkgehäuse bzw. für Klemme der linken Lenkspurstange.



Zum Ausbau der Lenkspurstangen verwende man das Werkzeug A. 47044.



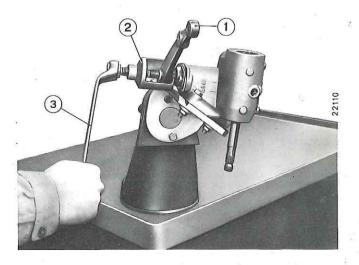
Lenkgehäuse am Überholungsbock A. 74076/1 mit Tragplatte A. 74076/2.

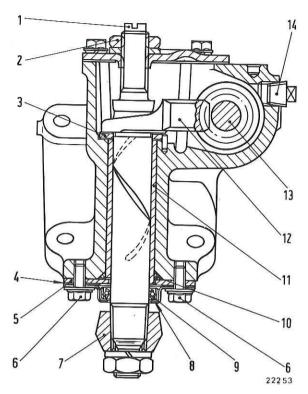
- 1. Lenkgehäuse.
- 2. Ölstandschraube.

ANMERKUNG - Bevor irgendwelche Arbeiten zur Einstellung der Lenkung vorgenommen werden, ist es unerlässlich, dass Unregelmässigkeiten in der Lenkanlage in jedem Fall vorher beseitigt werden müssen.



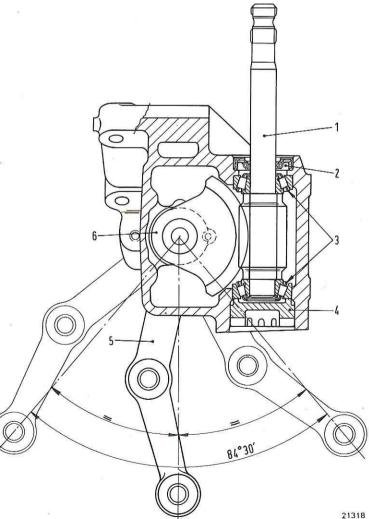
- 1. Lenkstockhebel.
- Abzieher A. 47033.
 Schlüssel für Abzieher-Gewindebolzen.





Schnitt des Lenkgehäuses durch die Lenkschnecke.

- 1. Einstellschraube für Segment.
- 2. Gegenmutter.
- 3. Druckring.
- 4. Dichtring für Nachstellplatte.
- 5. Nachstellplatte der Büchse.
- 6. Befestigungsschrauben für 5.
- 7. Lenkhebel.
- 8. Deckel für Dichtring.
- 9. Dichtring.
- 10. Oberer Dichtring.
- 11. Exzenterbüchse.
- 12. Lenksegment.
- 13. Lenkschnecke.
- 14. Ölstandschraube.



Schnitt durch Lenkschnecke.

- 1. Lenkschnecke.
- 2. Dichtring.
- 3. Rollenlager.
- 4. Gewindering.
- 5. Lenkhebel.6. Lenksegment.

Lenkgetriebe

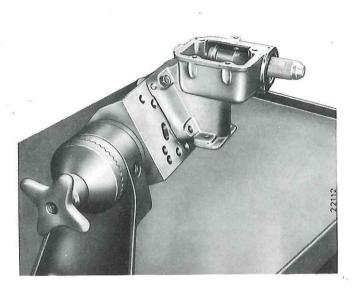
Modell 126

412.02

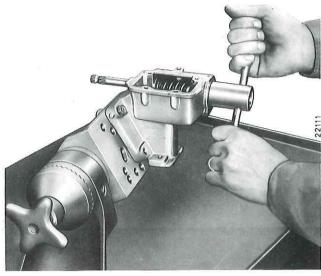
Blatt 2

Kontrollen, Zusammenbau und Einstellung.

Zusammenbau und Einstellung wie folgt und mit den dazu bestimmten Werkzeugen vornehmen.



Einsetzen des Aussenringes des oberen Lenkschneckenlagers mit dem Treibdorn A. 74046.



Einbau des unteren Gewinderinges zur Lagerbefestigung und Lenkschneckenspiel-Einstellung (Schlüssel A. 57003).

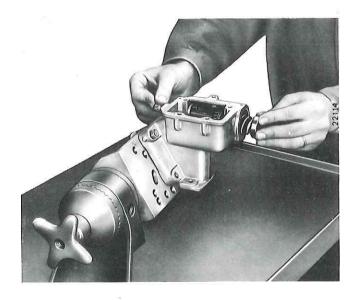
Es ist sorgfältig zu prüfen, ob die Zahnflanken des Lenksegments und der Schnecke keine Kratzer, Kerben oder Riefen aufweisen.

Es ist ferner zu prüfen, ob die Zahnflanken in ihrer Mitte tragen, was unbedingt zur richtigen Einstellung des Lenkgetriebes erforderlich ist.

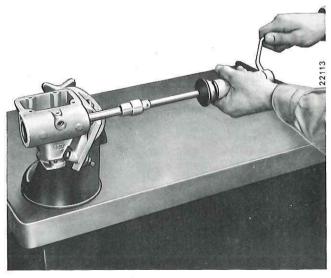
Bei der Montage ist der Gewindering so aufzuschrau-

ben (3 kpm), dass das Rollmoment der Schnecke, bei eingesetzter Büchse, höchstens 2 kpcm beträgt. Nach dem Anziehen (die Schnecke ist gleichzeitig zu drehen) muss der Gewindering umgedreht werden, damit der Splint eingeführt werden kann.

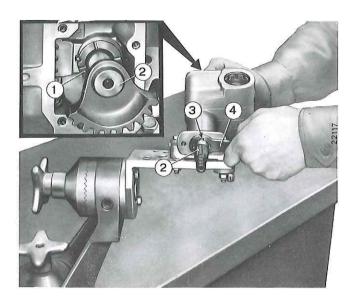
Rollmoment der mit dem Segment gepaarten Lenkschnecke: 10 kpcm.



Einführen der Lenkschnecke samt Rollenlagern in das Lenkgehäuse.



Kontrolle des Rollmoments der Schneckenwelle mit Hilfe der Steckbüchse A. 95697/7 und Dynamometer A. 95697.



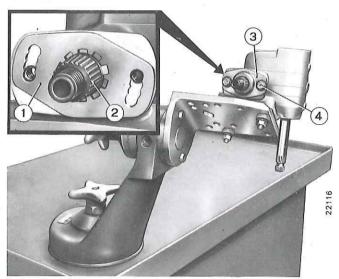
Das Spiel zwischen Exzenterbüchse und Segmentwelle sollte **0,005-0,047 mm** betragen.

Höchstzulässiges Spiel: 0,10 mm.

Die Einstellung des Spiels zwischen Schnecke und Segment ist mit Hilfe der Exzenterbüchse der Segmentwelle vorzunehmen; die Büchse wird so gedreht, dass sich das Segment der Schnecke nähert, und

Einstellung des Spieles zwischen Schnecke und Segment mit Hilfe der Exzenterbüchse.

- 1. Anlaufscheibe.
- Segment.
- 3. Exzenterbüchse.
- Schlüssel A. 57138 zur Einstellung des Spiels zwischen Schnecke und Segment.

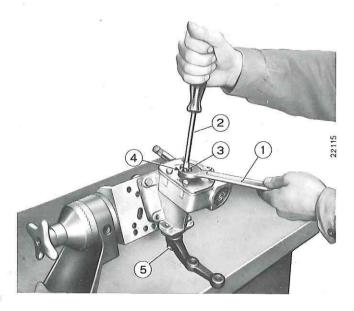


zwar soweit, bis die Nachstellplatte in ihrem zweiten Loch befestigt werden kann.

Die Einstellung des Spiels zwischen Schnecke und Segment muss bei Mittelstellung des Lenkstockhebels, d.h. bei Geradeausfahrtstellung der Räder, vorgenommen werden.

Blockieren der Nachstellplatte zur Exzenterbüchsen-Einstellung.

- 1. Nachstellplatte.
- 2. Segment.
- 3. Deckel mit Dichtung.
- Befestigungsschraube der Nachstellplatte zur Exzenterbüchseneinstellung.



Zur Einstellung des Axialspiels des Lenksegments wird die Einstellschraube (3) eingeschraubt und dann mit der Mutter (4) gekontert.

Anzugsmoment der Lenkstockhebel-Mutter: 10 kpm.

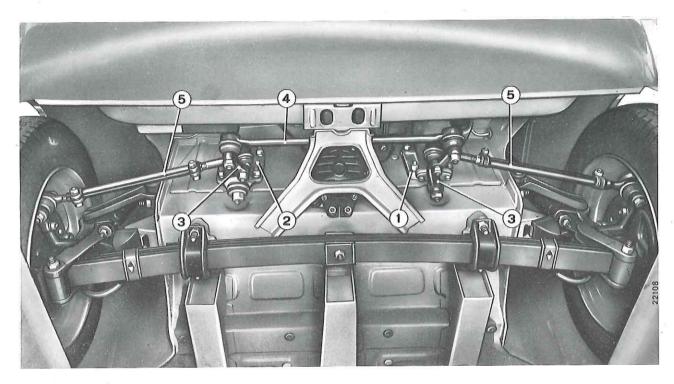
Einstellung des Axialspiels des Lenksegments.

- 1. Schlüssel für Mutter 4.
- Schraubenzieher.
- 3. Segment-Einstellschraube.
- Mutter für Einstellschraube.
- 5. Lenkstockhebel-Mutter.

412.10

Lenkgestänge Modell 126

Blatt 1



Lenkgestänge.

- 1. Lenkgehäuse.
- 2. Zwischenhebellager.
- 3. Lenkstockhebel und Lenkzwischenhebel.
- 4. Mittlere Spurstange.
- 5. Seitliche Spurstange.

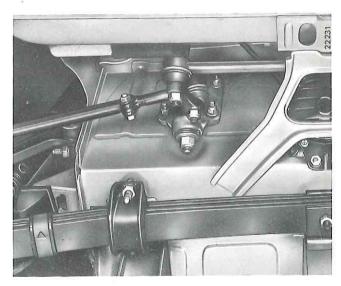
Kontrollen.

Sollte sich zwischen Bolzen und Büchsen des Zwischenhebels ein grösseres Spiel als 0,30 mm ergeben, sind die Büchsen oder auch der Lagerbolzen zu ersetzen.

Den Zustand der elastischen Büchsen im Hebellager prüfen: ihre Innenflächen müssen glatt und ohne Riefen sein und der elastische Teil der Büchse darf nicht eingeschnitten sein oder seine Elastizität eingebüsst haben.

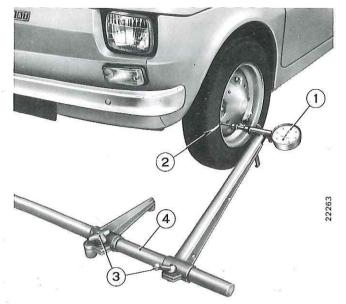
Kontrollieren, dass die Spurstangenköpfe kein übermässiges Spiel in den Gelenken aufweisen und dass die Schutzmanschetten nicht beschädigt sind; falls einer der obigen Mängel festgestellt wird, sind die schadhaften Teile zu ersetzen.

Beim Auswechseln der Schutzmanschetten, nach der Reinigung der Kugelgelenke, muss die Manschette mit FIAT-Fett MR 3 gefüllt werden.



Detail des Umlenkhebels

Die Mutter für Zwischenhebelbolzen wird erst nach beendeter Einstellung der Vorspur der Vorderräder und bei Geradeausfahrtstellung der Räder festgezogen. Anzugsmoment: 7 kpm.



Vospur der Vorderräder.

Die Einstellung der Vorspur wird durch die Gewindemuffen der seitlichen Spurstangen und mit der Lehre Ap. 5107 durchgeführt.

Vorgeschriebene Daten: s. 41-Blatt 1.

Ansetzen der Lehre Ap. 5107 zur Kontrolle der Vorspur.

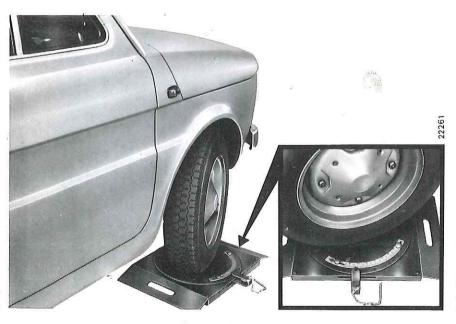
- 1. Messuhr.
- Bezugszeichen.
- Einstellgriffe.
- Lehrenstange.



ANMERKUNG

Vor der Kontrolle der Vorspur ist der Wagen durchzufedern, damit sich die Aufhängungsteile anpassen.

Ansetzen der Lehre Ap. 5107



Kontrolle der Radeinschlagwinkel auf der Drehscheibe.

Unterstellplatte mit Drehscheibe und Gradbogen zur Kontrolle der Einschlagwinkel der Vorderräder.

— inneres Rad: 33°.

- äusseres Rad 25° 40′.

Spezialwerkzeuge

Modell 126

41 A

Blatt 1



Innenring Lenk-A. 47019 . Abzieher für des schneckenlagers.



A. 57133

Schlüssel (Ø 8 mm) für Ölstandschraube des Lenkgetriebes.



A. 47033 Abzieher für Lenkhebel.



A. 57138

Schlüssel zum Drehen der Segmentwellenbüchse bei der Einstellung des Lenkgehäusespiels.



A. 74032

Halter für Lenkgehäuse bei der Überholung.



A. 47044

Abzieher für Spurstangenköpfe.



A. 74046

Treibdorn zum Montieren des Aussenund Innenringes des hinteren Lenkschneckenlagers.



A. 57003

Schlüssel für Gewindering der Lenkschnecke.



A. 57005

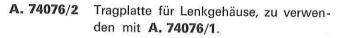
Lenkrad-Befestigungs- A. 74076/1 Schlüssel für mutter.



Universal-Überholungsbock für Lenkgehäuse.









A. 95697/7 Steckbüchse zur Kontrolle des Rollmoments der Lenkschnecke, zu verwenden mit Dynamometer A. 95697.